



LAB. 51

R e s e a r c h

**PRODOTTI CHIMICI SPECIALI PER IL TRATTAMENTO
DEI METALLI E DELLE ACQUE DI LAVORAZIONE**

LAB. 51
R e s e a r c h

LAB51 S.r.l. – Località San Zeno, Strada A, 40 – 52100, Arezzo, Italy
Tel. +39 377 3035935
ordini@lab51research.it

www.lab51research.it

INDICE

Introduzione	3
Trattamento dei metalli (ultrasuoni)	4
Trattamento dei metalli (paste per levigatura, prodotti per vibrolucidatura)	5
Trattamento dei metalli (sgrassaggio e lavaggio solvente) / (bianchimento e disossidanti)	8
Lavorazione dei metalli / Prodotti per il trattamento delle acque	9
Crema lavamani	10
Attrezzature	11





LAB51 nasce dall'esperienza pluriennale dei due fondatori nel settore lavorazione, lavaggio e finitura metalli. Nel tempo sono stati messi a punto, molti prodotti per le applicazioni come gli ultrasuoni, i buratti in ceramica, i buratti ad aghi.

La nostra struttura è composta da un laboratorio nel quale vengono assemblate le materie prime più idonee alla realizzazione dei formulati e da una fornitissima sala prove che permette di testare i formulati appena realizzati. La struttura flessibile della nostra azienda permette di garantire al cliente campionature gratuite di prova nel giro di poche ore. La produzione molto efficace, rende possibile realizzare i prodotti e la documentazione tecnica e di sicurezza in pochissimo tempo.

Questa dinamica permette di sviluppare le soluzioni e dare risposte veloci per ogni singola problematica proveniente dai clienti o dalle idee innovative che nascono all'interno del team.

LAB51, oltre a fornire il prodotto chimico più adatto, supporta il cliente per la parte applicativa, fino a poter fornire anche i macchinari più adatti.

I nostri prodotti, sviluppati nel tempo, ci hanno permesso di minimizzare le componenti chimiche pericolose ed implementare le componenti naturali e biodegradabili in modo da ottenere le migliori performance nel trattamento dei metalli, con il minimo di chimica necessaria.

LAB51 infine ha sviluppato un know-how approfondito per il trattamento delle acque di lavorazione al fine di raggiungere standard qualitativi eccellenti sia sul fronte dell'acqua che del fango che viene prodotto. Il nostro laboratorio interno mette a punto la ricetta di trattamento del refluo e supporta il cliente nella successiva messa a punto del trattamento in azienda.

I prodotti sono suddivisi nei seguenti settori applicativi:

- TRATTAMENTO DEI METALLI (ultrasuoni, vibrolucidatura, sgrassaggio, disossidanti, bianchimento)
- LAVORAZIONE DEI METALLI
- TRATTAMENTO DELLE ACQUE
- CREME LAVAMANI



KING T2

Sapone concentrato ideale per oro, argento e bronzo.
 pH(sol.3%)=10, ottima resistenza acqua dura. Bassa Schiuma.
 DOSAGGIO: 3-5% in soluzione acquosa

JOKER T3

Detergente ultrasuoni per tutti i metalli, in particolare oro, argento, ottone, bronzo.
 pH(sol.3%)=9,5, buona schiumosità, adatto per acqua demi e dura, eccellente durata del bagno di lavaggio ed eccellente risciacquo.
 DOSAGGIO: 2-3% in soluzione acquosa

BRILLIANT T4

Detergente ultrasuoni per tutti i metalli, in particolare oro, argento, ottone, bronzo.
 pH(sol.3%)=10, bassa schiumosità, adatto per acqua demi e dura, ottimo risciacquo.
 DOSAGGIO: 2-3% in soluzione acquosa

BRILLIANT SUPER T5

Detergente ultrasuoni per tutti i metalli, in particolare oro, argento, ottone, bronzo.
 pH(sol.3%)=10,5, bassa schiumosità, adatto per acqua demi e dura, ottimo risciacquo. Eccezionale sulle incisioni laser.
 DOSAGGIO: 1,5-2,5% in soluzione acquosa

EKO BRILL T6

Detergente ultrasuoni specifico per Zama ed eccellente anche per ottone.
 pH(sol.3%)=9,5, prodotto concentrato, da utilizzare solo in acqua demineralizzata, ottimo risciacquo, lunga durata.
 DOSAGGIO: 2-3% in soluzione acquosa

EKO BRILL T6 HW

Detergente ultrasuoni per tutti i metalli, in particolare per oro, argento, ottone, bronzo.
 pH(sol.3%)=9,5, schiumosità media, adatto per acqua demi e dura, eccellente durata del bagno di lavaggio ed eccellente risciacquo.
 DOSAGGIO: 2-3% in soluzione acquosa

SILKY CONC T7

Detergente ultrasuoni per oro, argento, ottone, bronzo.
 pH(sol.3%)=9,5, prodotto concentrato, adatto per acqua demi e dura, ottimo risciacquo, lunga durata.
 DOSAGGIO: 1,0-1,5% in soluzione acquosa


EASY GOLD SUPER T9

Detergente per il lavaggio ad ultrasuoni, dei metalli preziosi.
 pH(sol.3%)=9, bassa schiumosità, eccellente resistenza acqua dura, prodotto profumato.
 DOSAGGIO: 3-5% in soluzione acquosa

GOLD T13

Sapone concentrato ideale per oro, argento e bronzo.
 pH(sol.3%)=10, ottima resistenza acqua dura. Bassa Schiuma.
 DOSAGGIO: 3-5% in soluzione acquosa

SILKY FOAM T16

Detergente ultrasuoni per oro, argento, ottone, bronzo.
 pH(sol.3%)=9,5, prodotto concentrato, adatto per acqua demi e dura, ottimo risciacquo, lunga durata.
 DOSAGGIO: 2-3% in soluzione acquosa


TRATTAMENTO DEI METALLI (paste per levigatura, prodotti per vibrolucidatura)
PASTA DI LEVIGATURA T61

Pasta abrasiva per levigatura oro, argento, ottone per burattatura con porcellana.
Granulometria: medio - fine, pH leggermente alcalino, adatto acqua dura. Schiuma soffice.
 DOSAGGIO: 20% di pasta prediluita in acqua dura, nel buratto
 In pochi minuti si forma la schiuma ed il buratto è pronto per la lavorazione.

GRINDING STRONG T67

Pasta abrasiva per levigatura oro, argento, ottone per burattatura con porcellana.
Granulometria: media, pH leggermente alcalino, adatto acqua dura. Schiuma soffice.
 DOSAGGIO: 20% di pasta prediluita in acqua dura, nel buratto
 In pochi minuti si forma la schiuma ed il buratto è pronto per la lavorazione.

GRINDING SOFT T68

Pasta abrasiva per levigatura oro, argento, ottone per burattatura con porcellana.
Granulometria: fine, pH leggermente alcalino, adatto acqua dura. Schiuma soffice.
 DOSAGGIO: 20% di pasta prediluita in acqua dura, nel buratto
 In pochi minuti si forma la schiuma ed il buratto è pronto per la lavorazione.

GRINDING SUPER T73 Novità!

Pasta abrasiva per levigatura oro, argento, ottone per burattatura con porcellana. Nuova formulazione con performance di levigatura superiore del 50% a tutte le paste concorrenti.
Granulometria: medio - fine, pH leggermente alcalino, adatto acqua dura. Schiuma soffice.
 DOSAGGIO: 20% di pasta prediluita in acqua dura, nel buratto



DELUXE T11

Lucidante per acciaio inox, sgrassante per sfere e porcellana.
 pH (sol.3%)=2,5, azione decappante su argento, acciaio e ottone. Ottima schiumosità.
 DOSAGGIO: 2-3% in acqua (ceramiche, sfere e aghi di acciaio)

EKO BRILL T6 HW

Detergente speciale per burattatura ottone, oro ed argento con effetto lucido permanente.
 pH (sol.3%)=9,5, prodotto concentrato, adatto per acqua demi e dura, ottimo risciacquo, lunga durata.
 DOSAGGIO: 2-3% in acqua

DELUXE T11/P

Lucidante per argento per burattatura.
 pH (sol.3%)=9,5, prodotto solido. Specifico per argento.
 DOSAGGIO: 2-3% in acqua (ceramiche, sfere e aghi di acciaio)

BRASS T12

Detergente per buratti, speciale per ottone e bronzo.
 pH (sol.3%)=3, azione decappante su argento, acciaio e ottone. Medio Schiumogeno.
 DOSAGGIO: 1-2% in acqua (ceramiche, sfere e aghi di acciaio)

JOKER T3

Detergente per buratto per tutti i metalli, in particolare oro, argento, ottone, bronzo.
 pH(sol.3%)=9,5, buona schiumosità, adatto per acqua demi e dura, ottimo risciacquo.
 DOSAGGIO: 1-2% in burattatura (ceramiche, sfere e aghi di acciaio)

BRILLIANT T4

Detergente per buratto per tutti i metalli, in particolare oro, argento, ottone, bronzo.
 pH(sol.3%)=10, bassa schiumosità, adatto per acqua demi e dura, ottimo risciacquo.
 DOSAGGIO: 1-2% in burattatura (ceramiche, sfere e aghi di acciaio)

BRILLIANT SUPER T5

Detergente per buratto per tutti i metalli, in particolare oro, argento, ottone, bronzo.
 pH(sol.3%)=10,5, bassa schiumosità, adatto per acqua demi e dura, ottimo risciacquo.
 DOSAGGIO: 1-2% in burattatura (ceramiche, sfere e aghi di acciaio)


GOLD T13

Sapone concentrato per burattatura con ceramici, sfere aghi magnetici. Ideale per oro, argento, acciaio.
 pH (sol.3%)=10, ottima resistenza acqua dura. Bassa Schiuma
 DOSAGGIO: 1-2% in acqua (ceramiche, sfere e aghi di acciaio)

CERAMIC BRILL T14

Sapone lucidante per oro e argento in burattatura con porcellana.
 pH (sol.3%)=7, buona schiumosità, ottima resistenza in acqua dura.
 DOSAGGIO: 0,5-1,0% in acqua

EASY GOLD SUPER T9

Detergente per il lavaggio in buratto, dei metalli preziosi.
 pH (sol.3%)=9, bassa schiumosità, eccellente resistenza acqua dura, prodotto profumato.
 DOSAGGIO: 3-5% in acqua (ceramiche, sfere e aghi di acciaio)

DECAPPANTE 1331

Lucidante per acciaio inox, sgrassante per sfere e porcellane.
 pH (sol.3%)=2, azione decappante su argento, acciaio e ottone. Medio Schiumogeno.
 DOSAGGIO: 2-3% in acqua (ceramiche, sfere e aghi di acciaio)

LUCIDANTE 2905 T15/2

Lucidante per acciaio inox, sgrassante per sfere e porcellane.
 pH (sol.3%)=2,5, azione decappante su argento, acciaio e ottone. Medio Schiumogeno, Profumato.
 DOSAGGIO: 2-3% in acqua (ceramiche, sfere e aghi di acciaio)

PROTOTIPO T27

Detergente speciale per burattatura di acciaio.
 pH (sol.3%) < 2, prodotto per buratto ad elevata azione decappante su argento, acciaio inox. Buona Schiuma.
 DOSAGGIO: 2-5% in acqua (ceramiche, sfere e aghi di acciaio)

SUPER SHINE T18 Novità!

Sapone speciale per buratto per tutti i metalli, in particolare oro, argento, ottone, bronzo.
 Su oro ed argento elevato grado bianco.
 pH (sol. 3%)=10,5, bassa schiumosità, adatto per acqua demi e dura, ottimo risciacquo.
 DOSAGGIO (ceramiche, sfere e aghi di acciaio): 2% con scarico chiuso - 4-6% con scarico aperto



TRATTAMENTO DEI METALLI (sgrassaggio e lavaggio solvente)

LAB. 51
Research

EKOSOLV T30

Solvente sintetico a rapida asciugatura per sgrassaggio catena e per soluzioni di saldatura.

UTILIZZO: Tal quale

ECOCHAIN T31

Solvente sintetico a rapida asciugatura per operazioni gravose.

UTILIZZO: Tal quale



TRATTAMENTO DEI METALLI (bianchimento e disossidanti)

LAB. 51
Research

EKO-BLANK T41

Sali ecologici per bianchimento oro e argento.



DECAORO T24

Disossidante per oro, argento, a base di acidi forti e tensioattivi bagnanti.

UTILIZZO: tal quale (si può reimpiegare più volte)



BRILLINOX T25

Disossidante specifico per acciaio inox, a base di acidi forti e tensioattivi bagnanti.

UTILIZZO: tal quale (si può reimpiegare più volte)



SALE INERTE PER RIEMPIMENTO TUBI KT013

Sali ecologici per riempimento tubi. Miscela studiata per evitare rigonfiamenti o esplosioni in forno, durante la ricottura. Estrema finezza.



LAVORAZIONE DEI METALLI

LAB. 51
Research

LUBRIFICANTE GREEN T22

T22 è un lubrificante sintetico per asportazione truciolo adatto a tutti i tipi di metalli con eccellente azione protettiva nei confronti dei metalli da lavorare.

Eccellente potere raffreddante e bassa tensione di vapore per contrastare la formazione di fumi. Non impasta le frese di taglio e lascia il pezzo pulito ed asciutto.

Ottimo potere anticorrosivo e nessun problema di schiuma.

Il prodotto è classificato non pericoloso. È un liquido trasparente, incolore.



GREENLUBE T23

È un eccellente lubrificante: con +250% azione lubrificante rispetto agli oli minerali. La soluzione è perfettamente stabile e compatibile con tutte le acque. Il prodotto non è pericoloso, non contiene nessun componente etichettato. La durata della soluzione è eccellente. Nessun problema di irrancidimento. La finitura superficiale del pezzo è eccezionale con durata degli utensili aumentata del 50%. La protezione dalla ruggine è eccellente ed è facilmente biodegradabile.

CONCENTRAZIONE DI UTILIZZO pari 8%

RABBOCCHI 2-3%



EASYCUT T37

Olio da taglio per la lubrificazione degli elementi in metallo nella lavorazione. Previene la formazione di ruggine, protegge gli elementi.



PRODOTTI PER IL TRATTAMENTO DELLE ACQUE

LAB. 51
Research

FOAM STOP T51

Antischiuma a base siliconica efficacissimo a basse concentrazioni e dosaggi. Permette di abbattere rapidamente la schiuma ed essere molto performante non interagisce in modo negativo sul fango prodotto dalla flocculazione del bagno. Si può dosare anche con spruzzino direttamente sulla parte superiore del bagno e si usa perciò solo all'occorrenza.

STATO FISICO: liquido



FLOCCULANTE T52

Prodotto per ottenere la prima efficace coagulazione delle particelle in sospensione. Deve essere usato in combinazione al Flocculante T53. I dosaggi sono nel range a 1-5 g/l.

STATO FISICO: liquido



FLOCCULANTE T53

Prodotto flocculante dei coaguli ottenuti con il prodotto Flocculante T52. Dosato nel range 1-5 g/l. I fiocchi che si formano risultano particolarmente compatti ed asciutti in modo da ottenere un'eccellente filtrabilità ed un recupero del 100% dei metalli preziosi nella fase di combustione del fango.

STATO FISICO: solido



HEAVY METAL T55 GIALLO

Reagente specifico per il trattamento di acque contenenti rame. Viene dosato in combinazione con i flocculanti e permette la separazione del rame dalle acque di lavaggio dell'ottone.

DOSAGGIO: in funzione della concentrazione di rame: 0,5-2 g/l

STATO FISICO: liquido



HEAVY METAL T56 ROSSO

Reagente innovativo a bassissimo impatto ambientale, specifico per il trattamento di acque contenenti rame e ferro. Viene dosato in combinazione con i flocculanti e permette la separazione del rame dalle acque di lavaggio dell'ottone.

DOSAGGIO: in funzione della concentrazione di rame e ferro: 0,5-2 g/l

STATO FISICO: liquido



CREME LAVAMANI

HAND - CREMA LAVAMANI

Crema lavamani scrubber. Fornita in tanichette da 5 Kg con pompette dosatrici. Piacevole al tatto ed efficace per la rimozione della parte più sporca delle mani. Non lascia residui e si sciacqua rapidamente lasciando un piacevole tatto morbido delle mani. Prodotto stabile che permette di ottenere dalla prima all'ultima pompettata la stessa composizione. La tanichetta si svuota completamente.

Esente da microplastiche.



LAVAMANI PROFESSIONALE

Versione della crema lavamani, senza scrubber. Per pelli più delicate, permette un ottimo lavaggio per l'operatore professionale ed industriale.



VASCHE ULTRASUONI

Vasche ultrasuoni

25LT - 50LT - 90LT - 100LT - 200LT



PULITRICE A VAPORE

Pulitrice a getto di vapore con caricamento automatico.



DISTILLATORE

Rigeneratore per solventi, capacità Lt 16.



BURATTI

Vibratore circolare con capacità 8LT - 15LT - 30LT - 60LT - 120LT; completo di quadro elettrico di controllo. (Tutti i modelli 3000 RPM).



TOUCH SCREEN

Quadro elettrico di controllo touch screen. (Macchinario con requisiti di idoneità per il contributo all'industria 4.0).



SFERE E CILINDRI

Sfere e cilindri in ceramica e zirconio di varie dimensioni (Ø2 - Ø3mm).



LAB. 51
Research